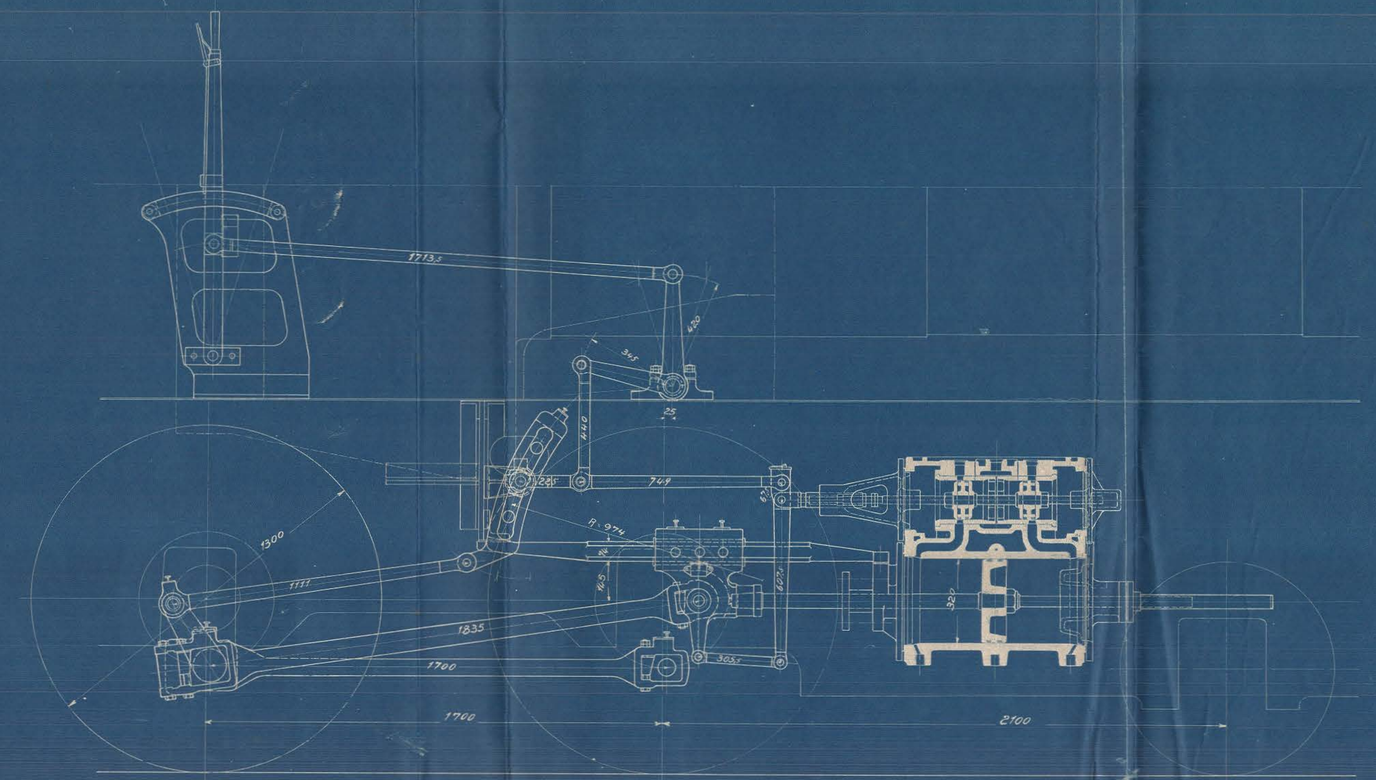

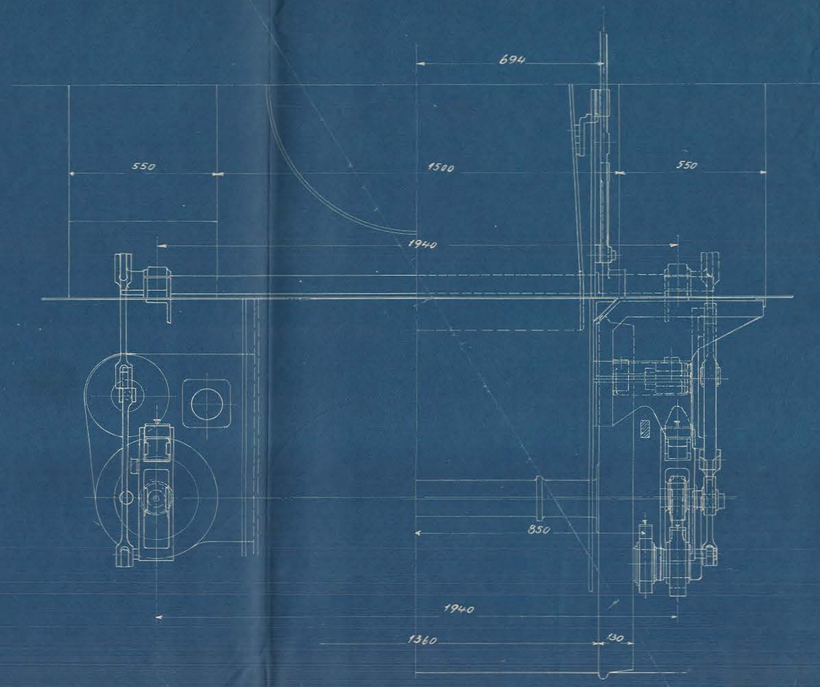

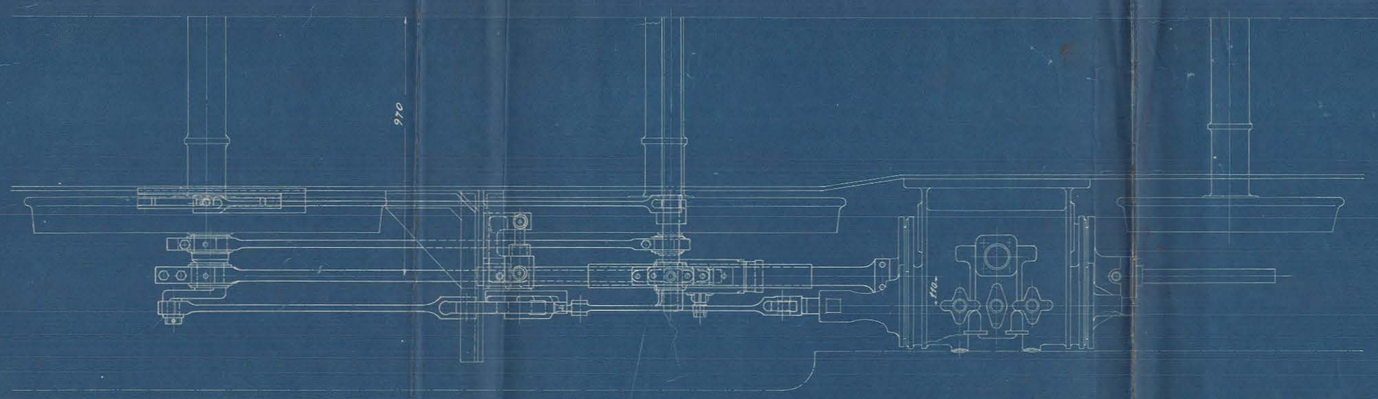

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
				6								
				5								
				4								
				3								
				2								
				1								

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	8.12.34	[illegible]
Geprüft		
Normgeprüft		

1 D. Tender Lok. für Stubbehobing - Nyhobing - Nystedbahn
Fabr. Nr. 20049/50

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L. B. III

Maßstab: 1:10 — Maße in mm — Ursprung: neu

Steuerungsanordnung

200